

EKF17-60NB

**Kondensatpumpe
mit Neutralisation**

**Kondensatfördersystem
für Gas-Brennwerttechnik**

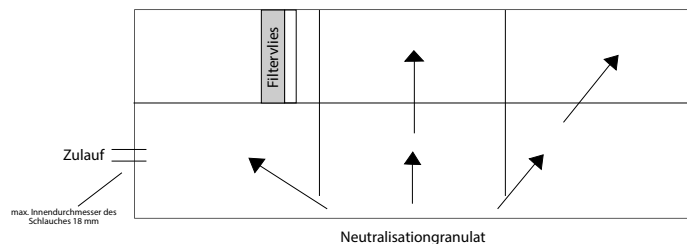
**Sistema trasporto condensa
per caldaie a condensazione**



eckerle

Anwendung

Das Durchlaufneutralisationssystem EKF17- 60NB ist besonders für Gas-Brennwertkessel mit einer Leistung von bis zu 600kW bestimmt. Es zeichnet sich durch seine einfache Montage und einem geringen Wartungsaufwand aus.



Neutralisation

Das Neutralisationsgranulat wird gleichmässig in den fünf gekennzeichneten Kammern (siehe oben) eingefüllt. Es werden folgende Mengen Granulat benötigt:

600 kW ~ 10kg

400 kW ~ 7kg

200 kW ~ 4kg

Um eine bestmögliche Neutralisation zu erreichen, muss der richtige pH-Wert mittels der beiliegenden pH-Messtreifen gemessen werden. Liegt der Messwert unter pH6,5, so muss zusätzlich zur Grundbefüllung (s.o. Angaben), Granulat hinzugefügt werden. Bei diesem Arbeitsschritt wird die Neutralisationsbox und die Menge des Granulates den Gegebenheiten vor Ort angepasst.

Wartung

Mit zunehmender Betriebsdauer sollte die periodische pH-Wert Überprüfung (monatlich) verkürzt werden. Zeitgleich ist auch das Filtervlies und die zwei Korbfiler auf Verunreinigung zu prüfen und gegebenenfalls auszutauschen bzw. zu reinigen. Die Aufnahmekapazität des Granulates ist vom pH-Wert des zulaufenden Kondensates abhängig.

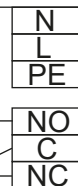
Zubehör

25kg Neutralisationsgranulat
100 x pH-Wert Messtreifen

Sicherheit

Das Fördersystem ist mit 2 separat arbeitenden Schwimmer ausgestattet. Der Arbeitsschwimmer schaltet die Pumpe füllstandsabhängig ein und aus (mit Nachlaufzeit). Der Alarmschwimmer schaltet den Ruhekontakt potentialfrei von C-NC auf C-NO um.

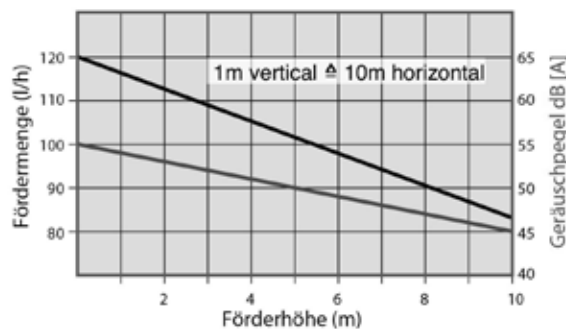
Elektronik



Achtung!! Der potenzialfreie Kontakt ist immer anzuschließen
Note!! The Potential-free contact has to be wired as a must

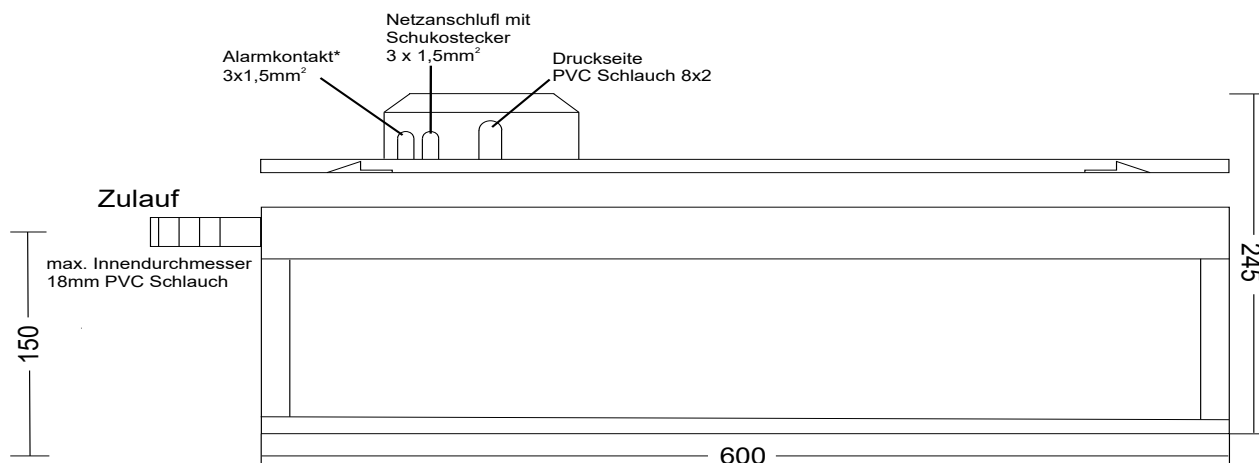
max. Förderhöhe

EKF17-60NB



Technische Daten

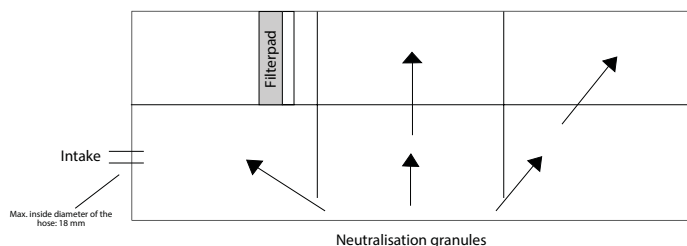
Fördermenge/flow rate max:	120l/h
Förderhöhe/discharge:	siehe Tabelle
Spannung/voltage:	230V/50Hz
Leistung/power:	45W
Umschaltkontakt	
Relais/relais:	8A/230V ohmsche Last/ ohmic load
Länge:	655mm
Breite:	400mm
Höhe:	245mm



* Werkseitig nicht angeschlossen

Usage

The continuously neutralising system, EKF17- 60NB, is particularly suitable for gas condensing boilers with an output of up to 600 kW. It is characterised by its straight-forward assembly and low maintenance.



Neutralisation

The five marked chambers (see above) should be filled evenly with neutralisation granules. Granules are required as follows:

600 kW ~ 10 kg

400 kW ~ 7kg

200 kW ~ 4kg

In order to achieve optimum neutralisation, the correct pH value must be measured using the pH measuring strips enclosed. Should the value measured be under pH 6.5, then the basic level of granules (see info above) must be increased. This will allow the neutralisation box and the amount of granules to be regulated on site according to the circumstances.

Maintenance

With increased use, the periodical pH value check (monthly) should be shortened. At the same time, the filter pad and the two basket filters should be checked for dirt and should be changed or cleaned if necessary. The absorption capacity of the granules depends on the pH value of the inflowing condensate.

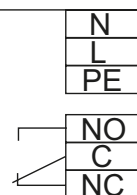
Accessories

25 kg neutralisation granules
100 x pH-value measuring strips

Safety

The pump system has two float gauges that work separately. The working float turns the pump on and off depending on the level (with some shut-off delay). The alarm float switches the normally closed contact from C-NC to C-NO in a manner that is electrically isolated.

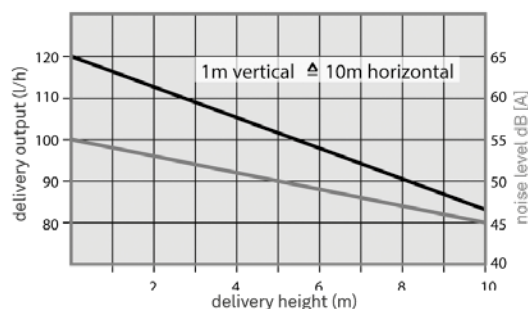
Elektronics



ATTENTION !! Electrically isolated contact must always be connected

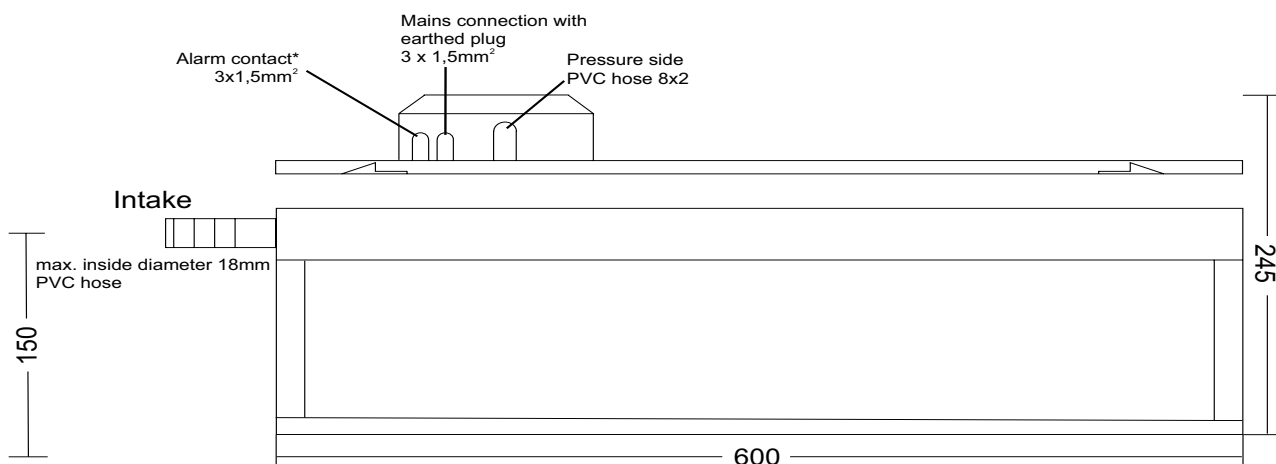
Max. discharge

EKF17-60NB



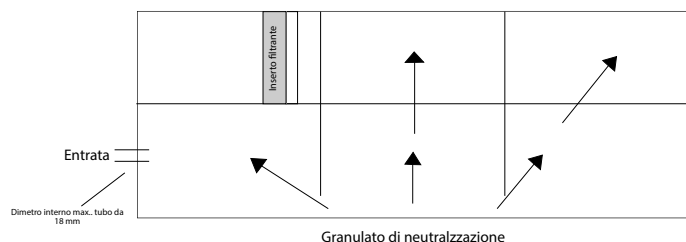
Technical data

Flow rate max:	120l/h
Discharge:	see table
Voltage:	230V/50Hz
Power:	45W
Switch contact	
Relay	8A/230V ohmic load
Length:	655mm
Width	400mm
Height	245mm



Impiego

Il sistema di pompaggio condensa EKF17-60 si impiega per le caldaie a condensazione con una potenza fino a 600 kW. Esso ha il vantaggio di un semplice montaggio e poca manutenzione.



Neutralizzazione

Il granulato viene uniformemente distribuito nelle 5 camere (vedi disegno sopra). Per una potenza di 600 kW servono 10 kg di granulato. Per ottenere il massimo effetto di neutralizzazione dev'essere determinata la giusta quantità all'inizio. Per questo dev'essere misurato il valore PH con la striscia allegata. Se il valore PH è inferiore di PH 6,5 si deve aggiungere, oltre ai 10 kg di granulato già immessi altro granulato diviso uniformemente sui 5 camere. Con questo lavoro si adatta la quantità di granulato alle condizioni del posto. Con il tempo di funzionamento è richiesta un controllo periodico del valore pH (mensile). Alla stesso tempo dev'essere controllato il pannello filtrante e i due filtri a cestino, che possono essere puliti oppure sostituiti. La capacità di assorbimento del granulato dipende dal valore PH della condensa in arrivo.

Fornitura

comprende
1 x scatola di neutralizzazione
1 x pannello filtrante
25kg Granulato
100 x strisce per misurare il valore PH

Sicurezza

Il sistema è corredato con due galleggianti, il galleggiante di lavoro stacca la pompa in dipendenza del livello (con un certo tempo di post-pompaggio) Il galleggiante di inverte il contatto del relè da C-NC a C-NO.

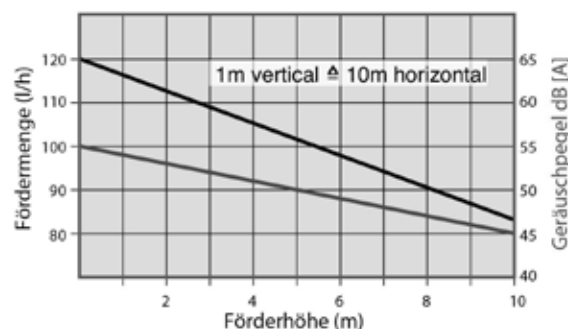
Elektronik

N
L
PE
NO
C
NC

Achtung!! Der potenzialfreie Kontakt ist immer anzuschließen
Note!! The Potential-free contact has to be wired as a must

Prevalenza max.

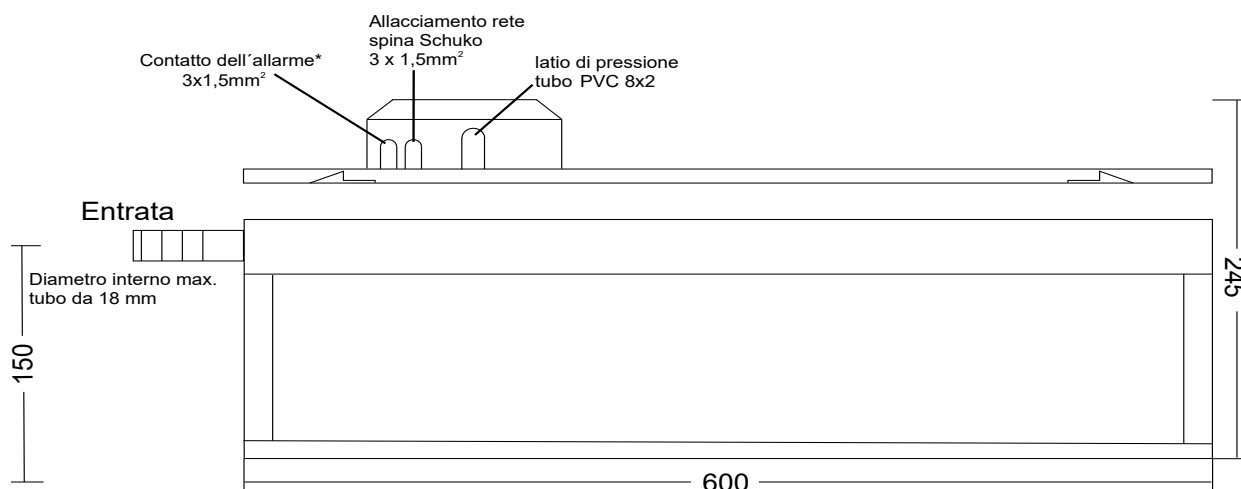
EKF17-60NB



Dati tecnici

Portata max: 120l/h
Prevalenza: vedi diagramma
Tensione: 230V/50Hz
Energia: 45W
Contatto di scambio relè: 8A/230V
carico ohmico

Lunghezza: 655mm
Larghezza: 400mm
Altezza: 245mm



*Dalla fabbrica non condotta fuori