

30 kW | 102 000 Btu

EE1650

Tankpumpe für große Förderhöhen



32 l/h
8,5 gal/h



15 m
49,2 ft



30 db(A) DIN EN 3745
~ < 24 db(A) DIN EN 3744

Beschreibung

Das Fördersystem ist mit zwei separat arbeitenden Schwimmern ausgestattet. Der Arbeitsschwimmer schaltet die Pumpe füllstandsabhängig ein und aus (mit Nachlaufzeit). Der Alarmschwimmer schaltet den Ruhekontakt potenzialfrei um. Ein integriertes Rückschlagventil verhindert den Rückfluss von Kondensat in den Behälter.

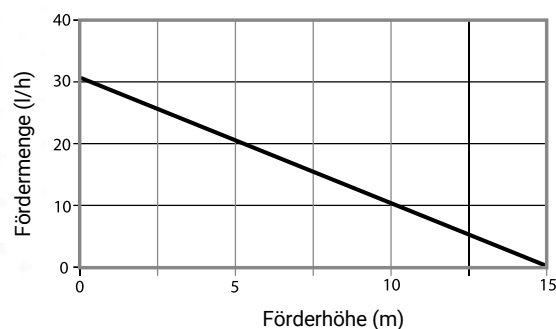
Anwendung

Diese kompakte Einheit mit integrierten Schwimmern ist für den Einsatz in Geräten vorgesehen, die lediglich mit einer Kondensatauffangschale ausgerüstet sind. Wie z.B. Klima-Konvektoren, Klimaschränke, Einbaugeräte und Schwitzwasserkonsolen.

Besonderheiten

- Für große Förderhöhen
- 2 Liter Tankinhalt
- Mit Schweizer Präzisionsantrieb für eine lange Lebensdauer

Performance





Technische Daten

Für Kühlleistung bis zu [kW]	30
Antrieb	Elektromagnetpumpe
Netzspannung & Frequenz	230V, 50/60Hz
Leistungsaufnahme [W]	Betrieb: 30 Standby: 2,5
Max. Fördermenge [l/h]	32
Max. Förderhöhe [m]	15
Max. Ansaughöhe [m]	2
Abmessungen L x B x H [mm]	244 x 174 x 144
Alarmschaltung	max. 230V, 8A (ohmsche Last) NO normal offen NC normal geschlossen
Schaltpunkte Schwimmerschalter [mm]	Alarm: 52±2 Start: 40 ±2 Stop: 30 ±2



Lieferumfang

- Pumpe mit 1,5 Meter langem Netzkabel

30 kW | 102 000 Btu

EE1650

High Lift Tank Pump



32 l/h
8,5 gal/h



15 m
49,2 ft



30 db(A) DIN EN 3745
~ < 24 db(A) DIN EN 3744

Description

The delivery system is equipped with two floats that operate separately. The working float switches the pump on and off, depending on the fill level (with a run-on time). The alarm float toggles the normally-closed contact potential-free. An integrated non-return valve prevents the backflow of condensate into the container.

Usage

This compact unit with integrated float is intended for use with units that are only equipped with a condensate collection tray, such as: air conditioning convectors, air conditioning cabinets, built-in units and water collection consoles. During operation, it must be ensured that no liquid runs via the pump!

Special features

- high lift & pump tank capacity

Performance





Technical data

For air conditioners up to [kW]	30
Drive	Solenoid pump
Mains voltage & frequency	230V, 50/60Hz
Power consumption [W]	Operation: 30 Standby: 2,5
Max. flow rate [l/h]	32
Max. delivery height [m]	15
Tank capacity [l]	2
Pump unit L x W x H [mm]	244 x 174 x 144
Alarm switch	max. 230V, 8A (ohmic load) NO normally open NC normally closed
Switch points float switch [mm]	Alarm: 52±2 Start: 40 ±2 Stop: 30 ±2



Inside the box

- pump